



## 個装箱 JAN コード削除及び製造販売元住所と仕様変更のご案内

## アマンタジン塩酸塩錠100mg「ZE」

謹啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、アマンタジン塩酸塩錠100mg「ZE」につきまして、厚生労働省通知『「医療用医薬品へのバーコード表示の実施要項」の一部改正について』（平成24年6月29日付医政経発0629第1号・薬食安発0629第1号）に基づき、販売包装単位に表示しておりますJANコードを削除し、併せて仕様及び製造販売元住所を変更致しましたのでご案内申し上げます。

今後とも弊社製品に変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

## 記

## 1. 対象製品・包装(販売包装単位)

販売名	包装	販売包装単位コード
アマンタジン塩酸塩錠100mg「ZE」	PTP100錠	(01)14987104061904

## 2. 変更品出荷時期

販売名	包装	製造番号	出荷予定時期
アマンタジン塩酸塩錠100mg「ZE」	PTP100錠	104U	平成27年11月

\* 変更品がお手元に届く時期にずれが生じた場合、ご迷惑をおかけ致しますが、ご容赦を賜りますようお願い申し上げます。

\* ご不明な点につきましては弊社担当者までお問い合わせください。

(裏面に続く)

### 3. 変更内容

- \* JANコードを削除致しました。
- \* 製造販売元住所を変更致しました。
- \* 仕様を変更致しました。

表面											
従来品	<p>100mg 精神活動改善・パーキンソン症候群治療剤 抗A型インフルエンザウイルス剤</p> <p><b>アマンタジン塩酸塩錠 100mg 'ZE'</b></p> <p>開封口</p> <p>■成分：1錠中 アマンタジン塩酸塩 100mg 100錠 注意一医師等の処方せんにより使用すること</p> <p>発売元 全星薬品株式会社 堺市堺区向陵中町2-4-12 製造販売元 全星薬品工業株式会社 堺市堺区向陵中町2-4-12</p>										
変更品	<p>100mg 精神活動改善・パーキンソン症候群治療剤 抗A型インフルエンザウイルス剤</p> <p><b>アマンタジン塩酸塩錠 100mg 'ZE'</b></p> <p>PTP100錠 (10錠×10)</p> <p>開封口</p> <p>■成分：1錠中 アマンタジン塩酸塩 100mg 注意一医師等の処方箋により使用すること</p> <p>発売元 全星薬品株式会社 堺市堺区向陵中町2-4-12 製造販売元 全星薬品工業株式会社 大阪市阿倍野区旭町1-2-7</p>										
一括表示面											
従来品	<p>GS1-RSS 01114987104061904</p> <p>JAN 4 987104 061907</p> <table border="1"> <tr> <td>成分</td> <td>アマンタジン塩酸塩 100mg/錠</td> </tr> <tr> <td>容量</td> <td>PTP 100錠 (10錠×10)</td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>室温保存</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> </table> <p>詳細は添付文書をご参照ください。</p>	成分	アマンタジン塩酸塩 100mg/錠	容量	PTP 100錠 (10錠×10)	貯法	室温保存	使用期限		製造番号	
成分	アマンタジン塩酸塩 100mg/錠										
容量	PTP 100錠 (10錠×10)										
貯法	室温保存										
使用期限											
製造番号											
変更品	<p>GS1 01114987104061904</p> <p>100mg</p> <p>精神活動改善・パーキンソン症候群治療剤 抗A型インフルエンザウイルス剤</p> <p><b>アマンタジン塩酸塩錠 100mg 'ZE'</b></p> <table border="1"> <tr> <td>成分</td> <td>アマンタジン塩酸塩 100mg/錠</td> </tr> <tr> <td>容量</td> <td>PTP 100錠 (10錠×10)</td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>室温保存</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> </table> <p>詳細は添付文書をご参照ください。</p>	成分	アマンタジン塩酸塩 100mg/錠	容量	PTP 100錠 (10錠×10)	貯法	室温保存	使用期限		製造番号	
成分	アマンタジン塩酸塩 100mg/錠										
容量	PTP 100錠 (10錠×10)										
貯法	室温保存										
使用期限											
製造番号											
仕様変更箇所	<ul style="list-style-type: none"> <li>・開封口を両側から片側に変更</li> <li>・ケースサイズ変更(縦×横×高さ【mm】) 旧: 52×125×40⇒新: 50×125×40</li> </ul>										

\* 実寸大ではありません。

以上